

ECOLOY Fräser-Set-Box (Art.-Nr. 910.00.105)

Fräser für Nichtedelmetall-Legierungen, Titan, Goldlegierungen



Empfehlung:

für eine Fräsfläche < 5 mm 0°

für eine Fräsfläche > 5 mm 1° oder 2°

Alle Fräser haben den gleichen Radius



Anleitung Fräsen von NEM und Titan:

	grob = rot
20.000 U/min	grob vorfräsen
9.000 U/min	grob nachfräsen

	fein = grün
7.500 U/min	fein vorfräsen
3.000 U/min	fein nachfräsen

Anleitung Fräsen von Goldlegierungen:

	grob = rot
15.000 U/min	grob vorfräsen
7.000 U/min	grob nachfräsen

	fein = grün
7.000 U/min	fein vorfräsen
3.000 U/min	fein nachfräsen



Gramm Technik GmbH
Geschäftsbereich Dental
Einsteinstraße 4
71254 Ditzingen-Heimerdingen
Telefon 07152/5009-60
Telefax 07152/5009-80
www.galvanoforming.de

05. August 2013